|  |
| --- |
| **上半年全省主要经济指标完成情况** |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 单位：亿元 |
|  | **6月** | **比上年同月** | **1—6 月** | **比上年同期** |
| **增减（％）** | **累   计** | **增减（％）** |
| 一、地区生产总值 | 　 | 　 | 7821.64 | -1.4 |
|  　   第一产业 | 　 | 　 | 282.94 | 1.7 |
|     　第二产业 | 　 | 　 | 3397.86 | -0.3 |
| 　    第三产业 | 　 | 　 | 4140.83 | -2.5 |
| 二、规模以上工业增加值 |    | 4.0 |   | -0.3 |
|     主要工业产品产量 | 　 | 　 | 　 | 　 |
|       原    煤(万吨) | 9298 | 4.8 | 48818 | 2.3 |
|       焦    炭(万吨) | 940 | 4.5 | 5042 | 1.9 |
|       光    缆（万芯千米) | 9.7 | 150.7 | 48.6 | 100.0 |
|       光伏电池(万千瓦) | 60.5 | 4.5 | 261.0 | 17.9 |
|       发 电 量(亿千瓦时) | 268.2 | -0.8 | 1540.6 | -2.7 |
|     全社会用电量(亿千瓦时) | 188.6 | 1.1 | 1101.7 | -1.2 |
|      #工业用电量(亿千瓦时) | 145.6 | 1.1 | 823.1 | -2.3 |
|     铁路货运量(太原铁路局)(万吨) | 6715.9 | 9.3 | 33840.7 | -6.0 |
|     公路货运量(营业性车辆)(万吨) | 8122.3 | -7.0 | 37508.5 | -18.4 |
| 三、一般公共预算收入 | 231.7 | 11.2 | 1213.9 | -12.9 |
|     一般公共预算支出 | 482.1 | 12.9 | 2403.1 | 7.0 |
| 四、固定资产投资 | 　 | 　 | 　 | 8.3 |
|       第一产业 | 　 | 　 | 　 | 48.5 |
|       第二产业 | 　 | 　 | 　 | 11.6 |
|       第三产业 | 　 | 　 | 　 | 4.3 |
|     房地产开发 | 　 | 　 | 　 | 8.2  |
| 五、社会消费品零售总额 | 545.7 | -8.3 | 2790.9 | -16.3 |
|       #限上企业(单位)消费品零售额  | 184.6 | -9.6 | 908.8 | -16.5 |
| 六、旅游总收入 | 232.4 | -73.9 | 940.3 | -74.1 |
| 七、进出口总额 | 112.9 | -4.4 | 552.8 | -9.5 |
|       出口总额 | 63.9 | -5.0 | 315.8 | -9.6 |
|       进口总额 | 49.1 | -3.6 | 237.0 | -9.5 |
| 七、金融机构各项存款余额 | 41174.6 | 2793.1 | 　 | 　 |
| 　　金融机构各项贷款余额 | 30157.2 | 2037.8 | 　 | 　 |
| 八、城镇居民人均可支配收入(元) | 　 | 　 | 16102 | 2.5 |
|     农村居民人均可支配收入(元) | 　 | 　 | 5797 | 3.1 |
| 九、居民消费价格指数(上年＝100) | 103.3 | 3.3 | 104.1 | 4.1 |
|     工业生产者出厂价格指数(上年＝100) | 93.9 | -6.1 | 96.2 | -3.8 |